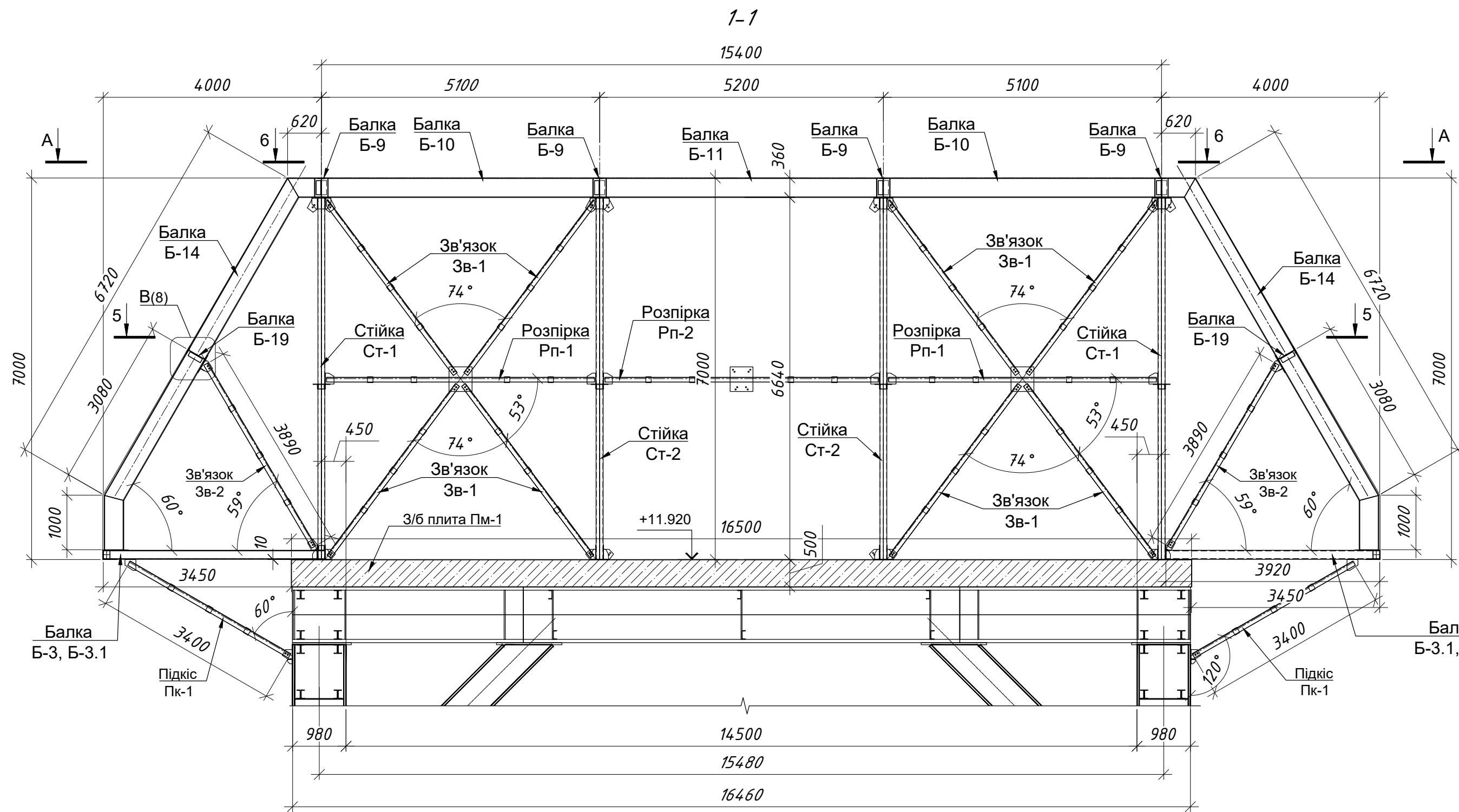
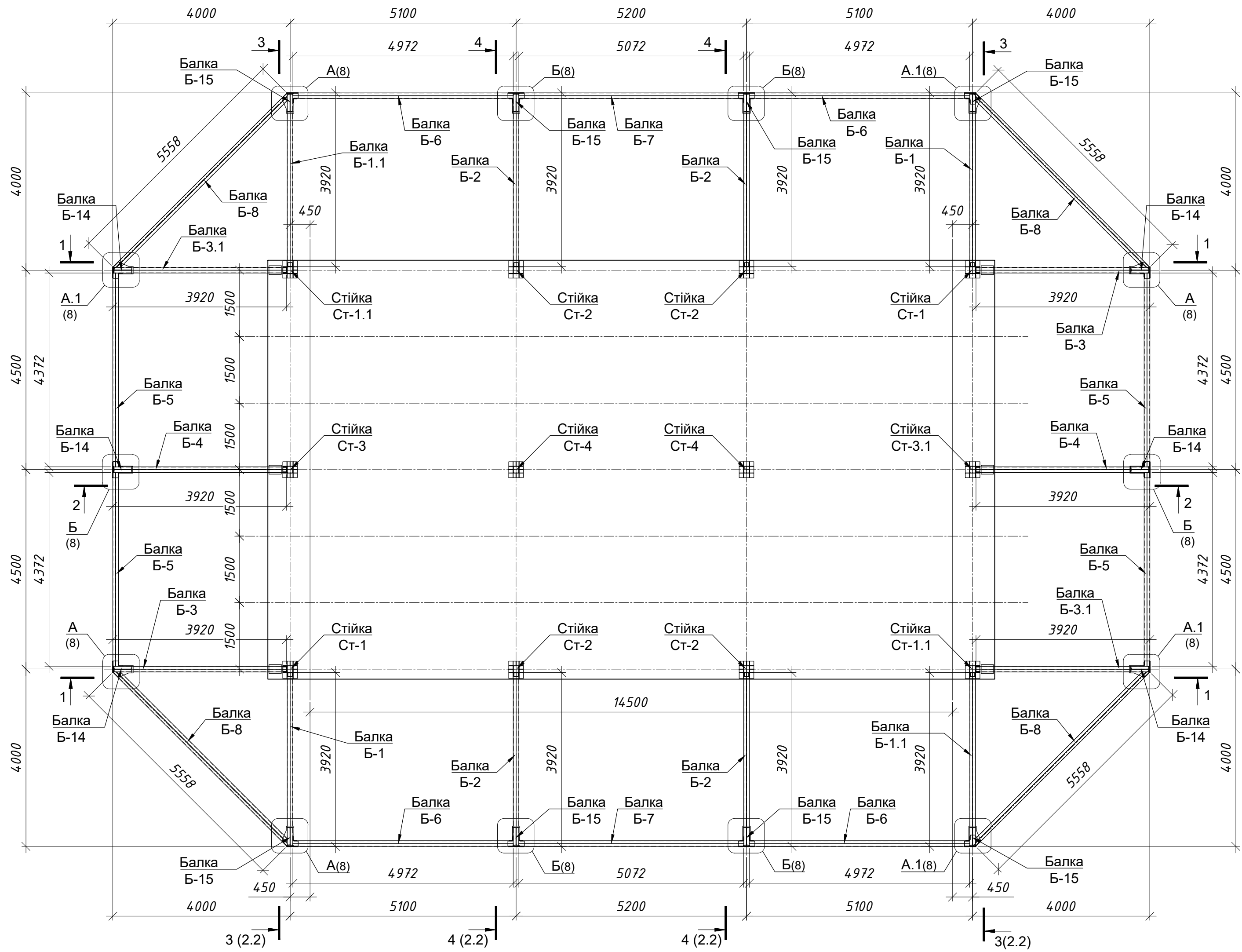
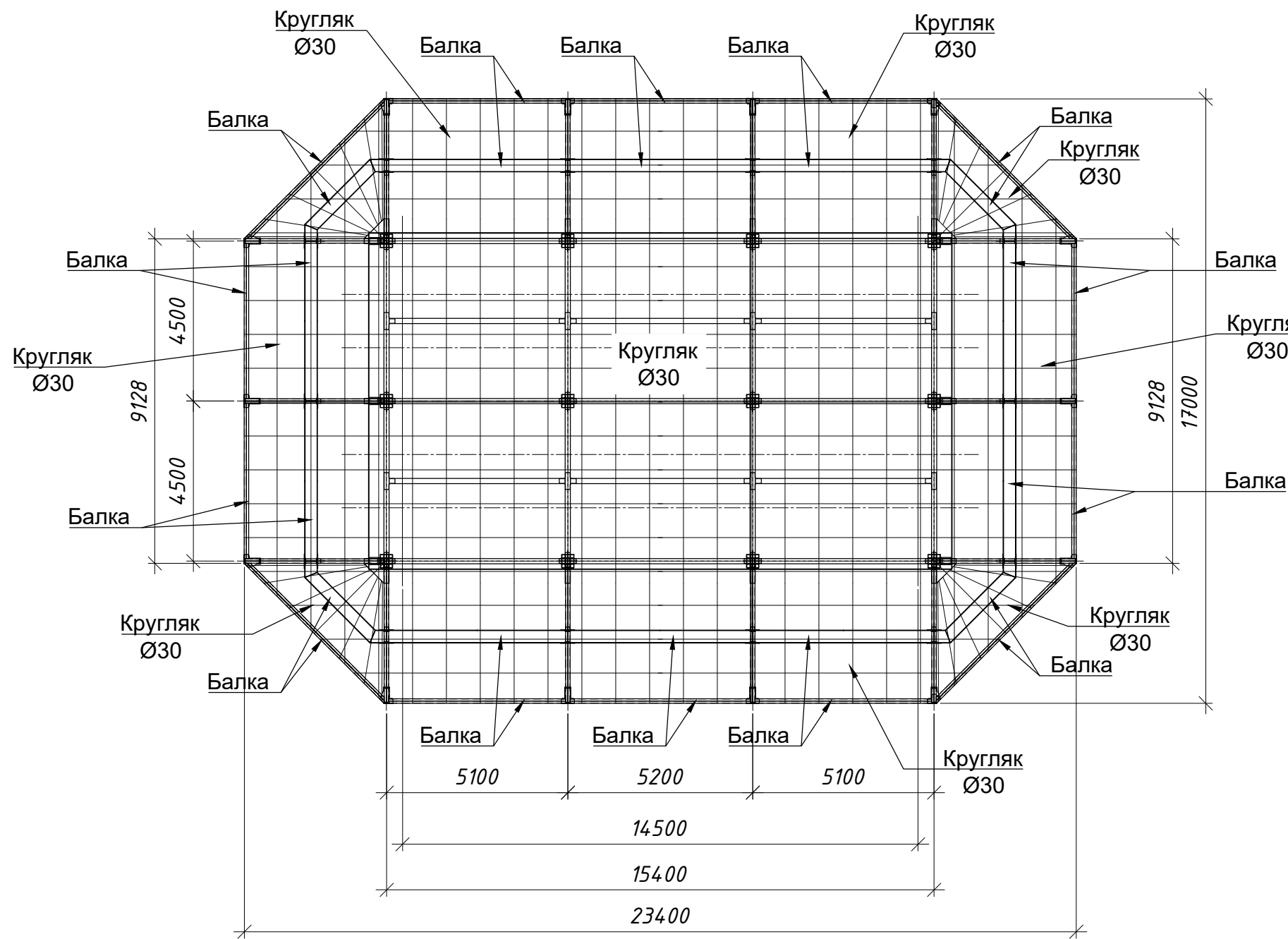


Схема розташування балок Б-1... Б-8, стійок на відм. +11.540



А-А
Схема розташування накриття з кругляка Ø30



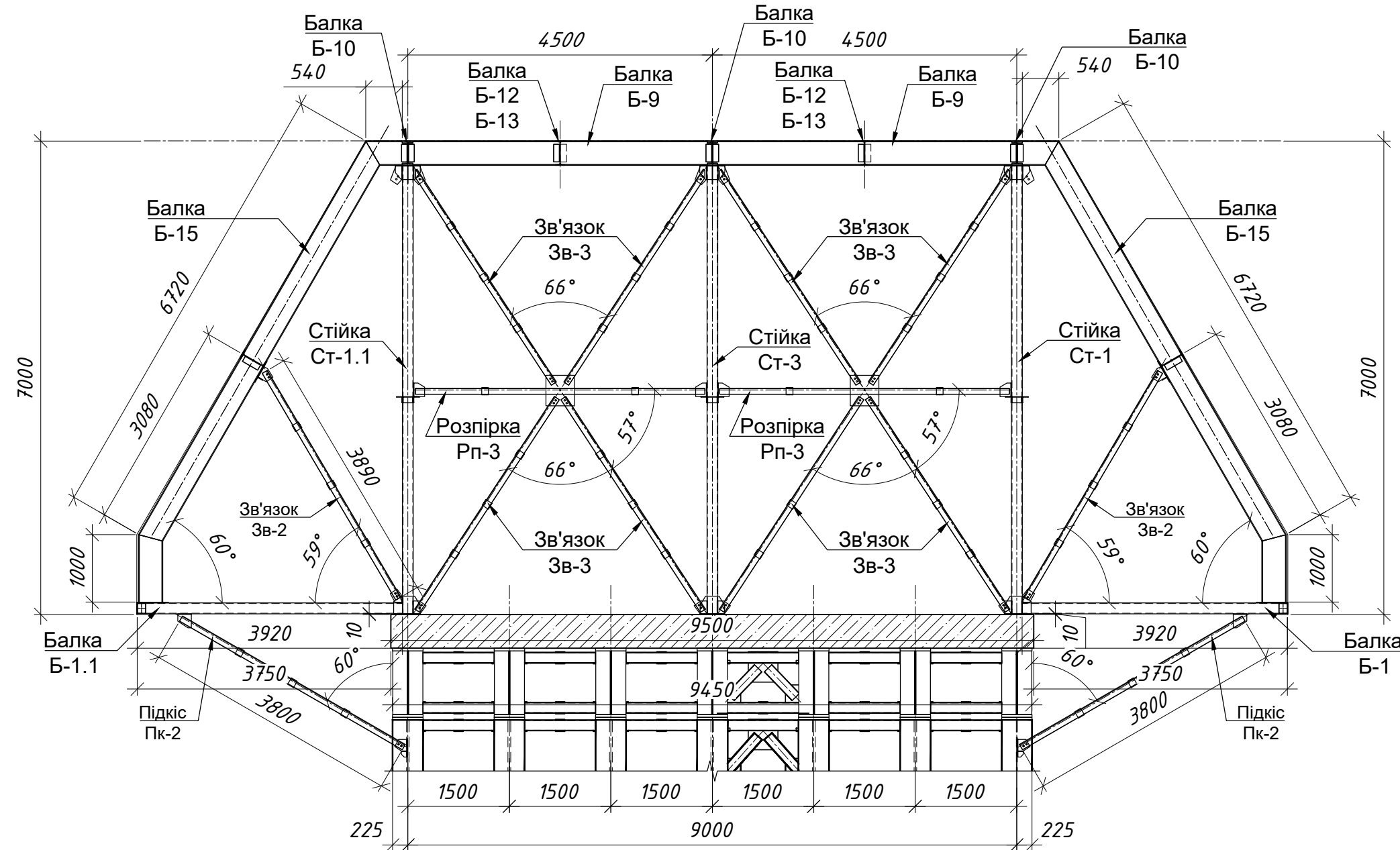
Примітка
1. Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9
2. На аркуші 9 - арматурні деталі накриття

Специфікація елементів

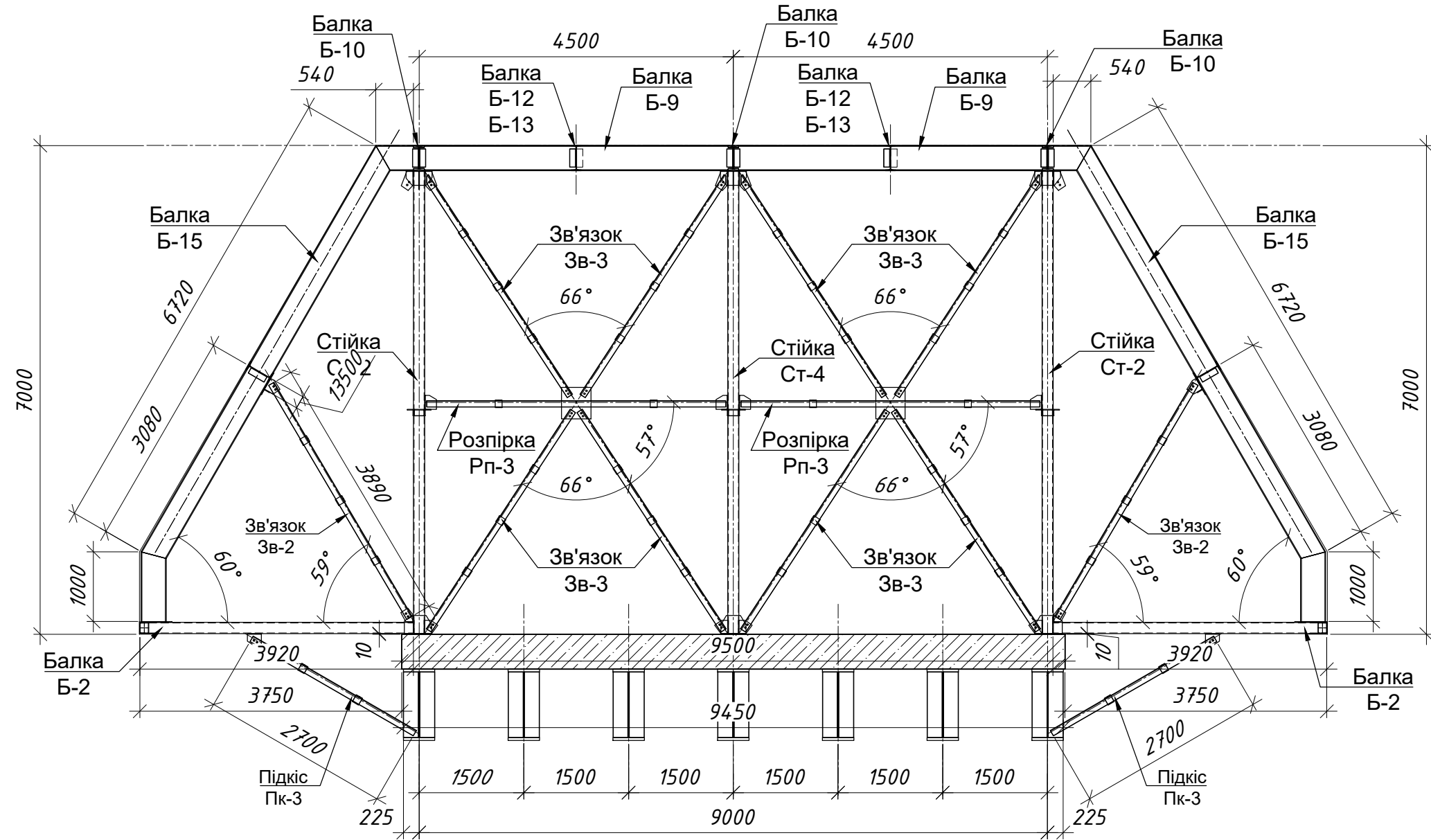
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Ст-1		Стойка Ст-1	2	262.33	
Ст-1.1	див. аркуш 3	Стойка Ст-1.1	2	262.33	
Ст-2		Стойка Ст-2	4	264.42	
Ст-3		Стойка Ст-3	2	260.90	
Ст-4		Стойка Ст-4	2	263.18	
Б-1	див. аркуш 4	Балка Б-1	2	120.87	
Б-1.1		Балка Б-1.1	2	120.87	
Б-2		Балка Б-2	4	121.90	
Б-3		Балка Б-3	2	125.27	
Б-3.1		Балка Б-3.1	2	125.27	
Б-4		Балка Б-4	2	126.30	
Б-5		Балка Б-5	4	126.90	
Б-6		Балка Б-6	4	143.90	
Б-7	див. аркуш 5	Балка Б-7	2	146.75	
Б-8		Балка Б-8	4	157.85	
Б-9		Балка Б-9	8	233.25	
Б-10		Балка Б-10	6	263.70	
Б-11		Балка Б-11	3	268.56	
Б-12		Балка Б-12	4	252.50	
Б-13		Балка Б-13	2	257.35	
Б-14		Балка Б-14	6	428.40	
Б-15	див. аркуш 6	Балка Б-15	8	425.20	
Б-16		Балка Б-16	4	247.40	
Б-17		Балка Б-17	2	252.25	
Б-18		Балка Б-18	4	218.25	
Б-19		Балка Б-19	4	180.80	
Зв-1	див. аркуш 7	Зв'язок Зв-1	6	312.55	
Зв-2		Зв'язок Зв-2	14	77.10	
Зв-3		Зв'язок Зв-3	4	298.30	
Рп-1	див. аркуші 2, 2, 7	Розпірка Рп-1	6	116.86	
Рп-2		Розпірка Рп-2	3	116.86	
Рп-3		Розпірка Рп-3	8	103.35	
Пк-1		Підкіс Пк-1	6	75.91	
Пк-2		Підкіс Пк-2	4	83.63	
Пк-3		Підкіс Пк-3	4	75.91	
Кругляк Ø30		Накриття з кругляка Ø30, S275JR, L _{заб} =1761,18м.п.	1	5.55	9774.55 кг

0003-01-02-KM1					
Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття				Стадія	Аркуші
				Р	2.1
Схема розташування балок Б-1... Б-8, стійок на відм. +11.540. Схема розташування арматурного накриття. Специфікація елементів				УПВР Г.Д.Д. ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДІНГ"	

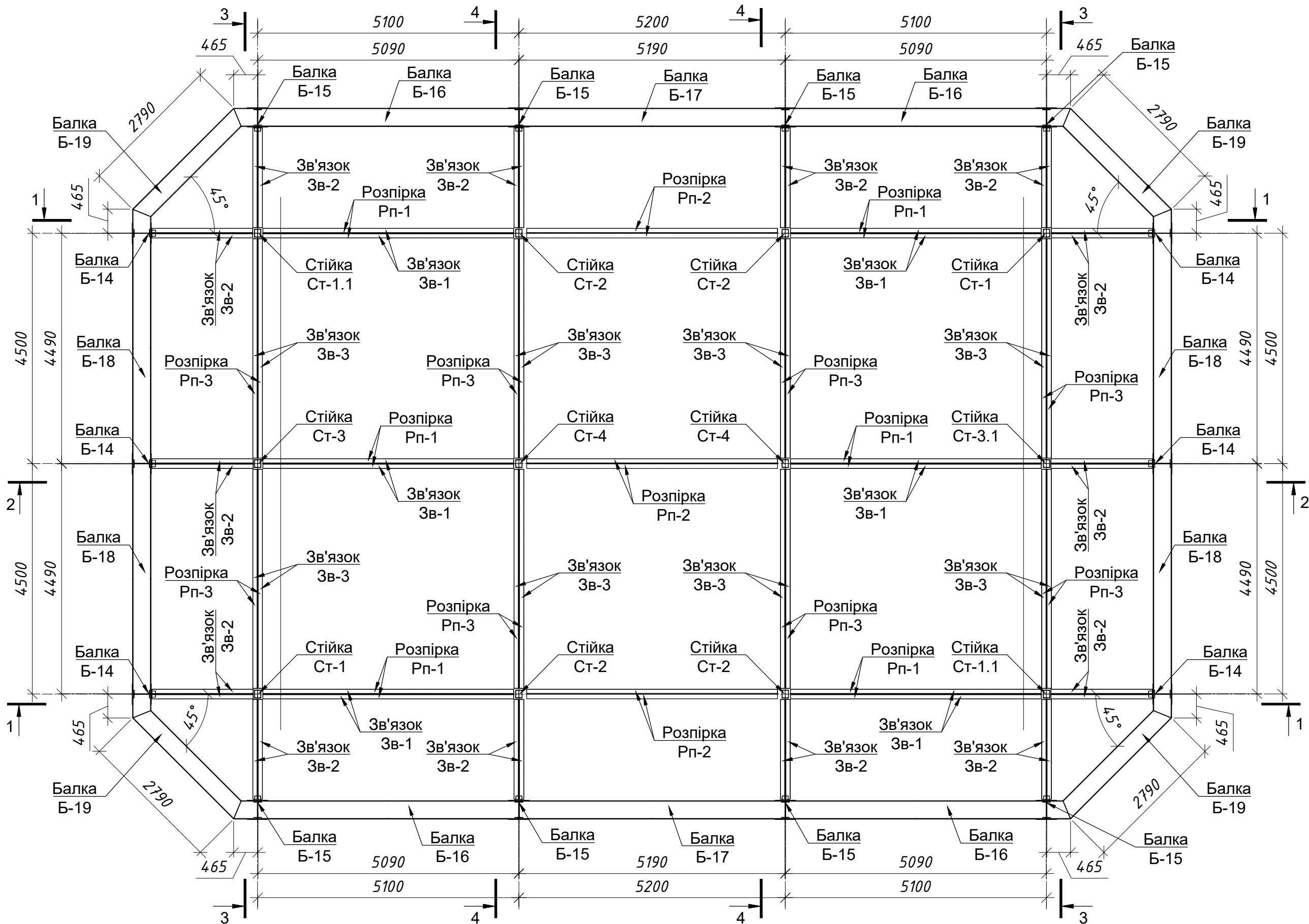
3-3 (2.1)



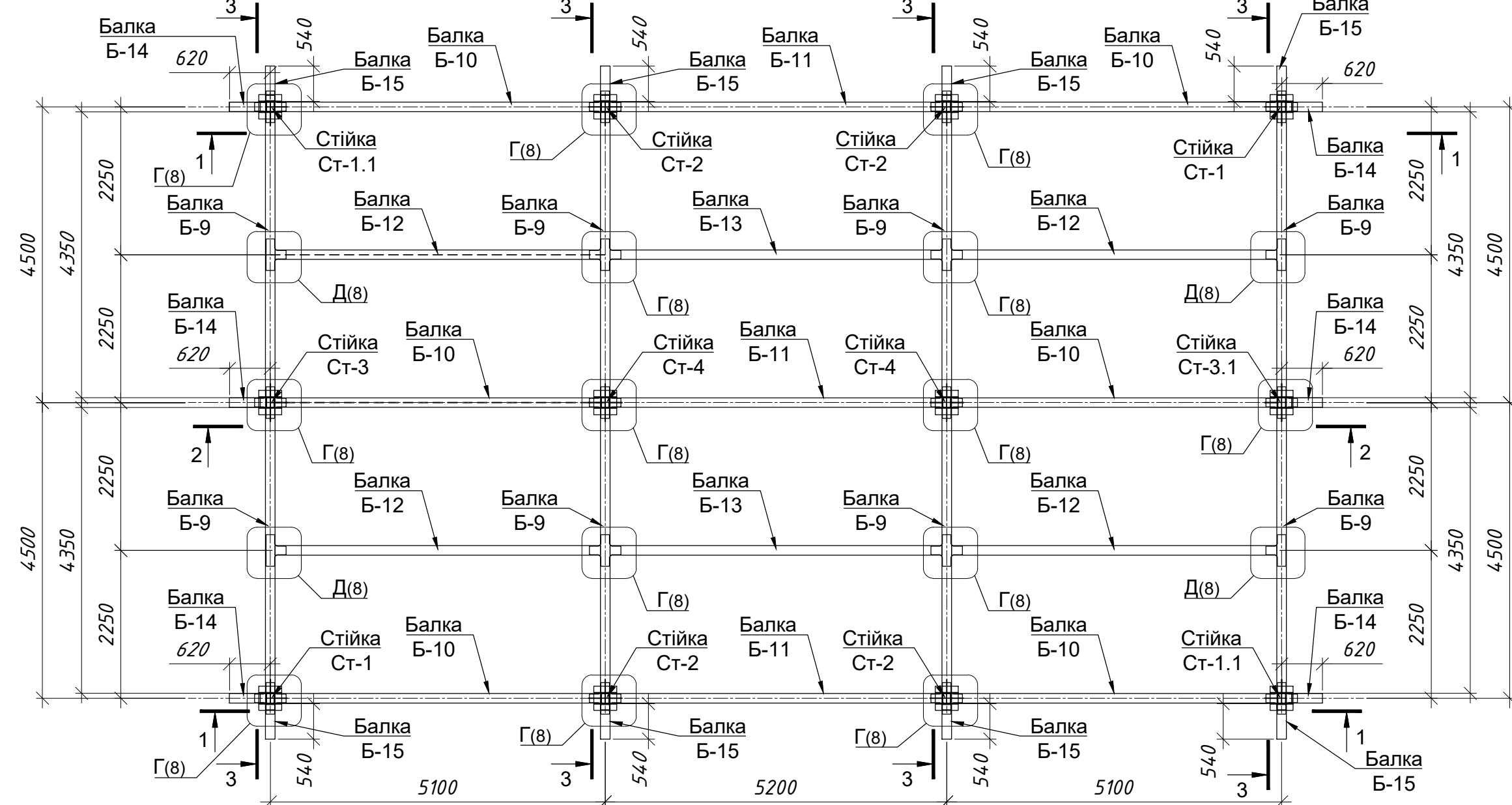
4-4 (2.1)



5-5 (2.1)



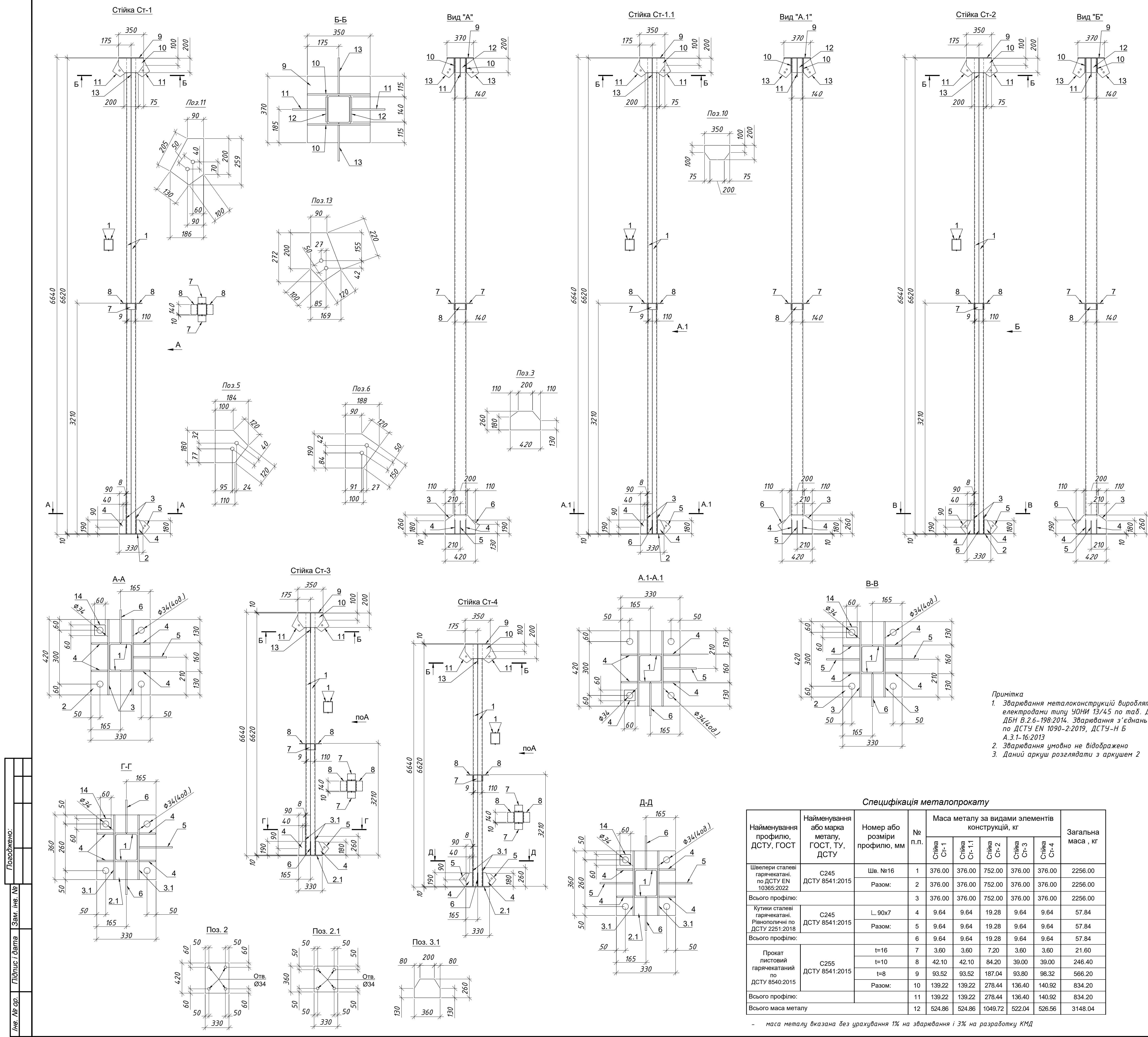
6-6 (2.1)



Примітка
1. Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2.1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9

0003-01-02-КМ1					
Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндоп.	Підпис	Дата
Розробив	Конonenko O.B.	Лилейко O.A.	Лилейко O.A.	Лилейко O.A.	06.26
Перевірив	Лилейко O.A.	Лилейко O.A.	Лилейко O.A.	Лилейко O.A.	06.26
Н.контр.	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	06.26
ГП	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	Лилейко Г.Б.	06.26
Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття				Р	2.2
Перетин 3-3, 4-4, 5-5, 6-6				УПВР Г.Д.Д. ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДІНГ"	

Поводжено:					
Лист № ор.	Лист № дата	Зам. №	№	№	№
Лист № ор.	Лист № дата	Зам. №	№	№	№



Марка, поз.	Позначення		Найменування			Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Ст-1	див. цей аркуш		Стійка Ст-1			2	262.33	
Ст-1.1			Стійка Ст-1.1			2	262.33	
Ст-2			Стійка Ст-2			4	264.42	
Ст-3			Стійка Ст-3			2	260.90	
Ст-4			Стійка Ст-4			2	263.18	
Відомість елементів								
Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M T*м	Q T	N T		
Ст-1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 6620
	—	2	t10				C255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			C255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			C255	90 x 190
	—	5	t8				C255	180 x 185
	—	6	t8				C255	190 x 190
	—	7	L 90x7	(2од.)			C255	L= 110
	—	8	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
	—	9	t10				C255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			C255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			C255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			C255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			C255	170 x 275
	—	14	t16	(4од.)			C255	60 x 60
Ст-1.1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 6620
	—	2	t10				C255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			C255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			C255	90 x 190
	—	5	t8				C255	180 x 185
	—	6	t8				C255	190 x 190
	—	7	L 90x7	(2од.)			C255	L= 110
	—	8	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
	—	9	t10				C255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			C255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			C255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			C255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			C255	170 x 275
	—	14	t16	(4од.)			C255	60 x 60
Ст-2 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 6620
	—	2	t10				C255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			C255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			C255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			C255	180 x 185
	—	6	t8				C255	190 x 190
	—	7	L 90x7	(2од.)			C255	L= 110
	—	8	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
	—	9	t10				C255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			C255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			C255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			C255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			C255	170 x 275
	—	14	t16	(4од.)			C255	60 x 60
Ст-3 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 6620
	—	2.1	t10				C255	330 x 360
	—	3.1	t8	(2од.)			C255	260 x 360
	—	4	t8	(4од.)			C255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			C255	180 x 185
	—	6	t8				C255	190 x 190
	—	7	L 90x7	(2од.)			C255	L= 110
	—	8	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
	—	9	t10				C255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			C255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			C255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			C255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			C255	170 x 275
	—	14	t16	(4од.)			C255	60 x 60
Ст-4 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 6620
	—	2.1	t10				C255	330 x 360
	—	3.1	t8	(2од.)			C255	260 x 360
	—	4	t8	(4од.)			C255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			C255	180 x 185
	—	6	t8	(2од.)			C255	190 x 190
	—	7	L 90x7	(2од.)			C255	L= 110
	—	8	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
	—	9	t10				C255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			C255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			C255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			C255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			C255	170 x 275
	—	14	t16	(4од.)			C255	60 x 60

						0003-01-02-KM1		
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна		
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата	Капітальний ремонт Конструкції металеві накривтя		Свідок
Розробив	06.26	08	Пилийко О.А		06.26	Р	Арх	Архувів
Н.контр.	Пилийко Г.Б				06.26	Стійки Ст-1, Ст-1.1, Ст-2, Ст-3, Ст-4. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату		УПВР Г.Д. ТОВ "МЕНТІВЕСТ ХОЛДІНГ"
Г.П.	Пилийко Г.Б				06.26			

Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-1	див. цей аркуш	Балка Б-1	2	120.87	
Б-1.1		Балка Б-1.1	2	120.87	
Б-2		Балка Б-2	4	121.90	
Б-3		Балка Б-3	2	125.27	
Б-3.1		Балка Б-3.1	2	125.27	
Б-4		Балка Б-4	2	126.30	
Б-5		Балка Б-5	4	126.90	
Б-6		Балка Б-6	4	143.90	
Б-7		Балка Б-7	2	146.75	
Б-8		Балка Б-8	4	157.85	

Відомість елементів

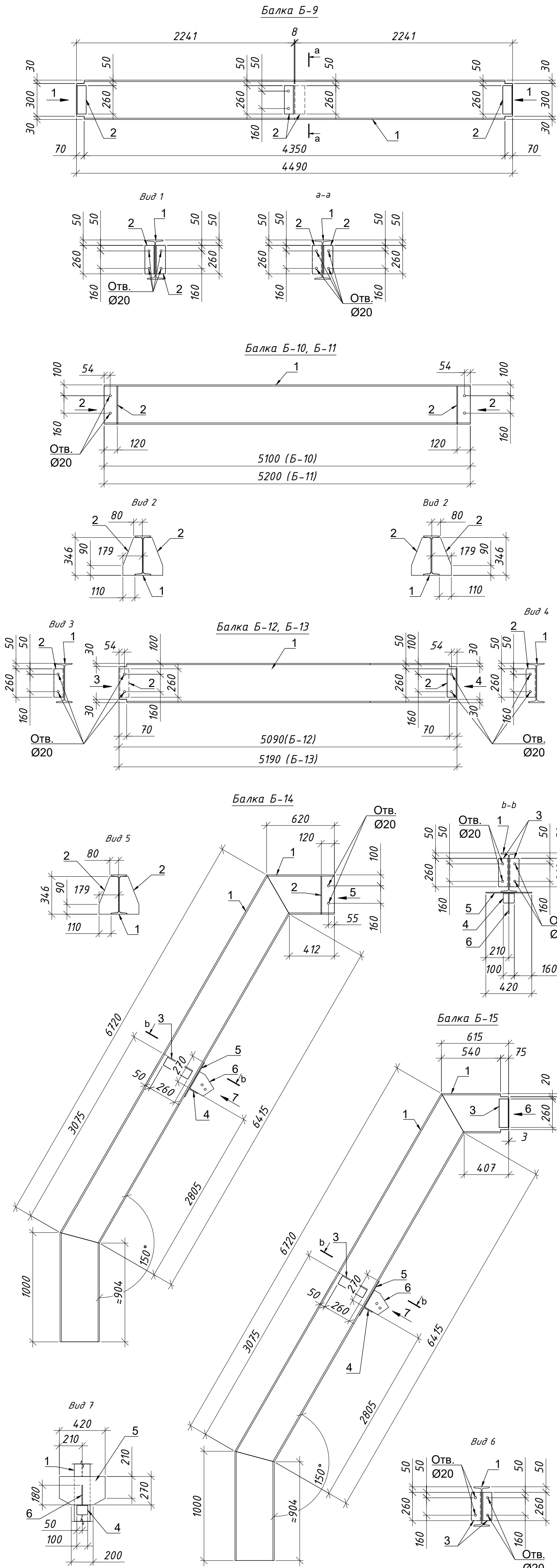
Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M T* _m	Q T	N T		
Б-1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		2	t6				C255	245 x 355
		3	t6				C255	180 x 260
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
Б-1.1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		2	t6				C255	245 x 355
		3	t6				C255	180 x 260
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
Б-2 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		6	t6				C255	245 x 370
		7	t6				C255	180 x 360
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
Б-3 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		2	t6				C255	245 x 355
		3	t6				C255	180 x 260
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
		8	t10				C255	200 x 280
Б-3.1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		2	t6				C255	245 x 355
		3	t6				C255	180 x 260
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
		8	t10				C255	200 x 280
Б-4 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 3920
		6	t6				C255	245 x 370
		7	t6				C255	180 x 360
		4	L 90x7				C245	L= 100
		5	t8				C255	180 x 200
		8	t10				C255	200 x 280
Б-5 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 4372
		4	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
Б-6 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 4972
		4	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
Б-7 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L=5072
		4	L 90x7	(2од.)			C245	L= 140
Б-8 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			C245	L= 5558

Примітка

1. Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу ЧОНИ 13/45 по маб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013
2. Зварювання умовно не відображено
3. Даний аркуш розглядати з аркушем 2

						0003-01-02-КМ1				
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна				
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття		Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Кононенко О.В				06.26			Р	4	
Перевірив	Пилипейко О.А				06.26					
Н.контр.	Пилипейко Г.Б				06.26	Балки Б-1, Б-1.1, Б-2, Б-3, Б-3.1, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, Б-8. Специфікація елементів. Відомість елементів.		УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП	Пилипейко Г.Б				06.26					

Погоджено:		Зам. інв. №	
Інв. № ор.		Підпис і дата	



Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-9	див. цей аркуш	Балка Б-9	8	233.25	
Б-10		Балка Б-10	6	263.70	
Б-11		Балка Б-11	3	268.56	
Б-12		Балка Б-12	4	252.50	
Б-13		Балка Б-13	2	257.35	
Б-14		Балка Б-14	6	428.40	
Б-15		Балка Б-15	8	425.20	
	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болт М16-6g.65.58	212	0.137	Б-9, Б-14, Б-15
	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайка М16-6Н.5	424	0.033	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М16	424	0.011	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	М Т*м	Q Т	N Т		
Б-9 (8 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L= 4490
	L	2	L 90x7	(6од.)			C245	L= 260
Б-10 (6 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L= 5100
	—	2	t8	(4од.)			C255	180 x 350
Б-11 (3 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L= 5200
	—	2	t8	(4од.)			C255	180 x 350
Б-12 (4 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L= 5090
	L	2	L 90x7	(2од.)			C245	L= 260
Б-13 (2 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L= 5190
	L	2	L 90x7	(2од.)			C245	L= 260
Б-14 (6 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L=8340
	—	2	t8	(2од.)			C255	180 x 350
	L	3	L 90x7	(2од.)			C245	L= 260
	L	4	L 90x7				C245	L= 100
	—	5	t8				C255	260 x 420
	—	6	t8				C255	180 x 200
Б-15 (8 од.)	I	1	Дв.№36				C245	L=8335
	L	3	L 90x7	(4од.)			C245	L= 260
	L	4	L 90x7				C245	L= 100
	—	5	t8				C255	260 x 420
	—	6	t8				C255	180 x 200

Примітка

- Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу ЧОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів
- Зварювання умовно не відображено
- Даний аркуш розглядати з аркушем 2

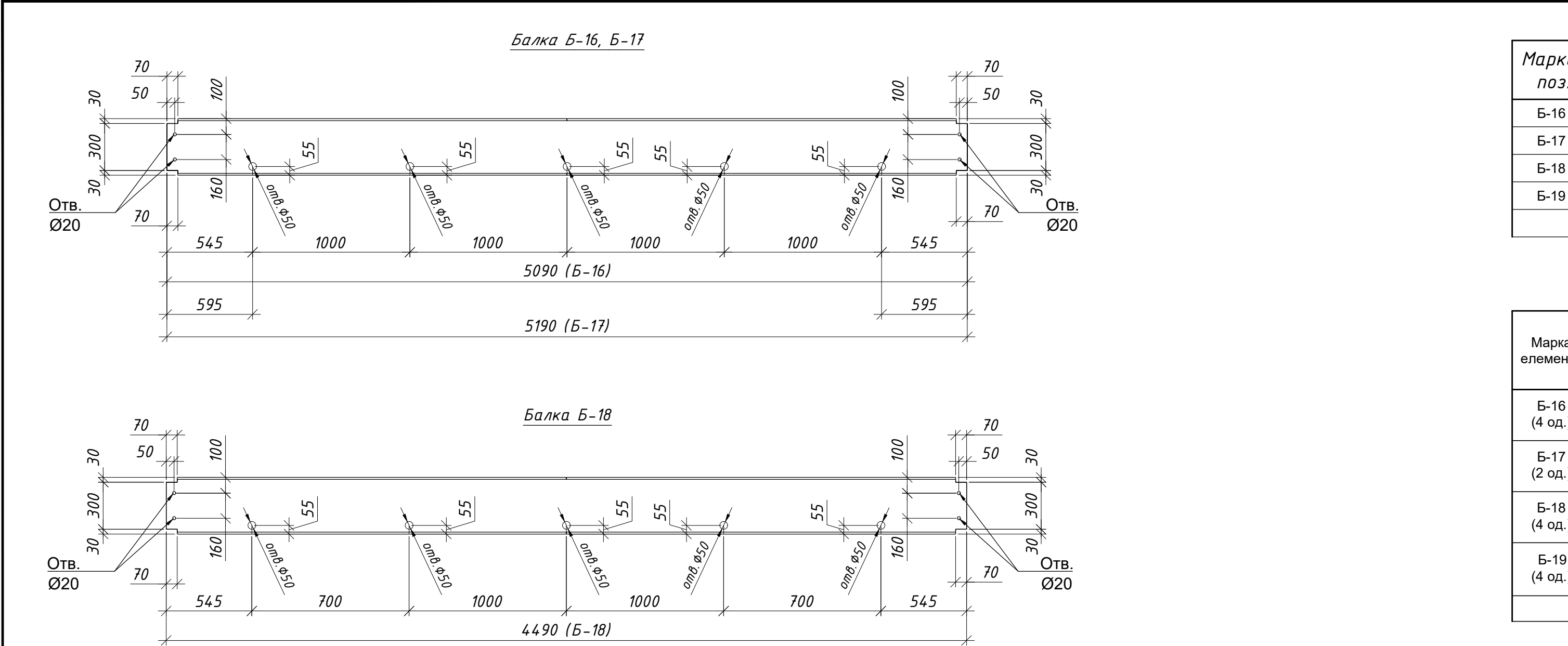
						0003-01-02-KM1					
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття			Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Конаненко О.В				06.26				Р	5	
Перевірив	Пилипейко О.А				06.26						
Н.контр.	Пилипейко Г.Б				06.26	Балки Б-9, Б-10, Б-11, Б-12, Б-13, Б-14, Б-15.			УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП	Пилипейко Г.Б				06.26						
						Специфікація елементів. Відомість елементів.					

Погоджено:

Зам. інв. №

Підпис і дата

Інв. № ор.



Специфікація металопрокату																										
Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг																			Загальна маса , кг			
				Балка Б-1	Балка Б-1.1	Балка Б-2	Балка Б-3	Балка Б-3.1	Балка Б-4	Балка Б-5	Балка Б-6	Балка Б-7	Балка Б-8	Балка Б-9	Балка Б-10	Балка Б-11	Балка Б-12	Балка Б-13	Балка Б-14	Балка Б-15	Балка Б-16	Балка Б-17		Балка Б-18	Балка Б-19	
Швелери сталеві гарячекатані. по ДСТУ EN 10365:2022	С245 ДСТУ 8541:2015	Шв. №16	1	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
		Разом:	2	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
Всього профілю:			3	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополічні по ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	Л 90x7	4	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						3540.0
		Разом:	5	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						325.7
Всього профілю:			6	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						325.7
Двутаври сталеві гарячекатані ДСТУ 8768:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	Дв. №36	7											1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2		14249.0
		Разом:	8												1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2	14249.0
Всього профілю:			9											1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2		14249.0
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=10	10				8.8	8.8	8.8																	26.4
		t=8	11	4.5	4.5	9.0	4.5	4.5	4.5						95.0	47.5			102.1	72.9						349.2
		t=6	12	12.6	12.6	29.3	12.6	12.6	14.7																	94.4
		Разом:	13	17.1	17.1	38.4	25.9	25.9	28.0							95.0	47.5			102.1	72.9					470.0
Всього профілю:			14	17.1	17.1	38.4	25.9	25.9	28.0						95.0	47.5			102.1	72.9						470.0
Всього маса металу			15	241.7	241.7	487.6	250.5	250.5	252.6	507.6	575.6	293.5	642.2	1866.0	1582.2	805.7	1010.0	514.7	2570.5	3401.7	989.6	504.5	873.0	723.2		18584.7

- маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на розробтку КМД

Примітка

1. Зварювання металоконструкції виробляти електродами типу ЧОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів
2. Зварювання умовно не відображено
3. Даний аркуш розглядати з аркушем 2

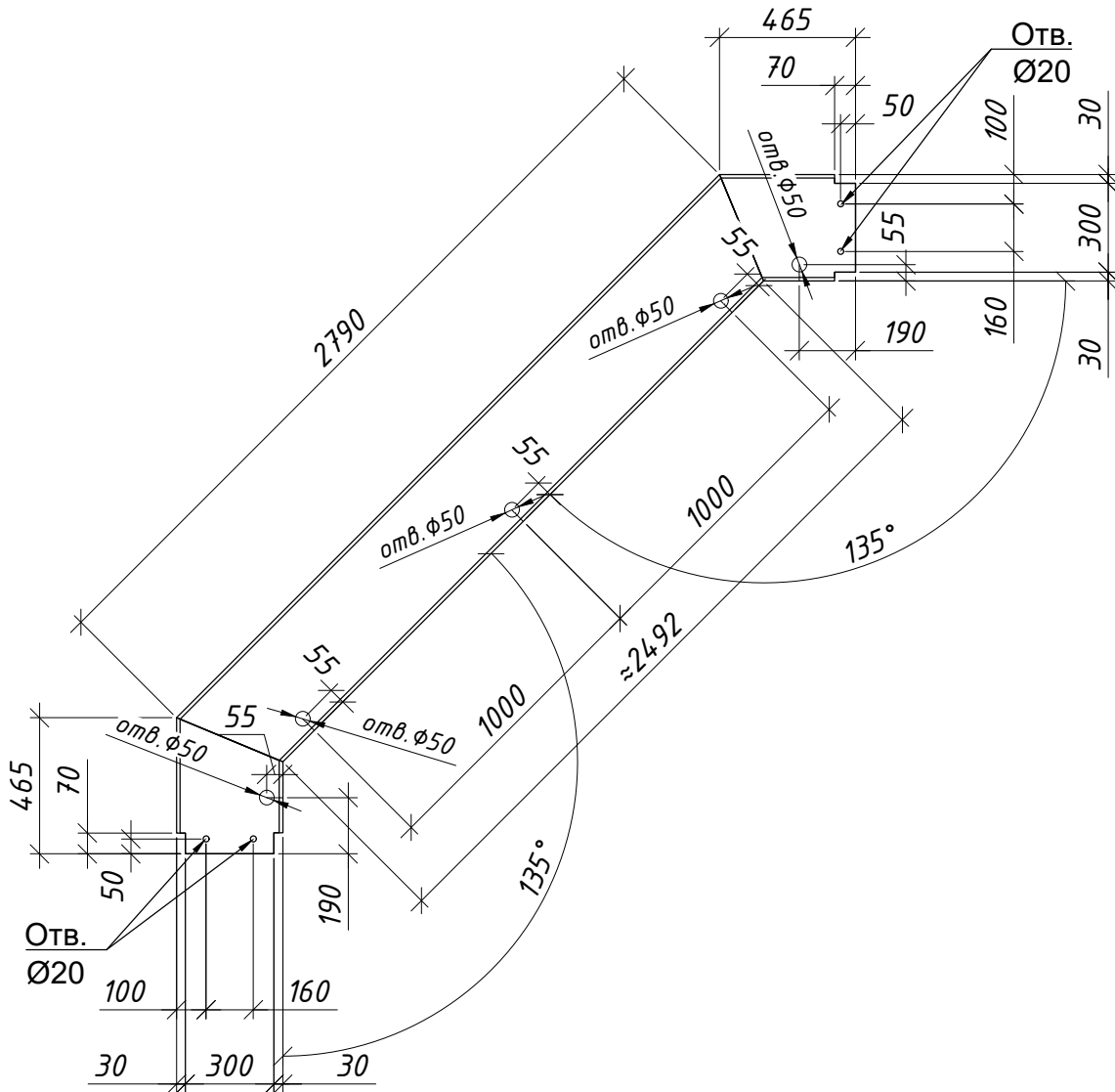
Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-16	див. цей аркуш	Балка Б-16	4	247.40	
Б-17		Балка Б-17	2	252.25	
Б-18		Балка Б-18	4	218.25	
Б-19		Балка Б-19	4	180.80	

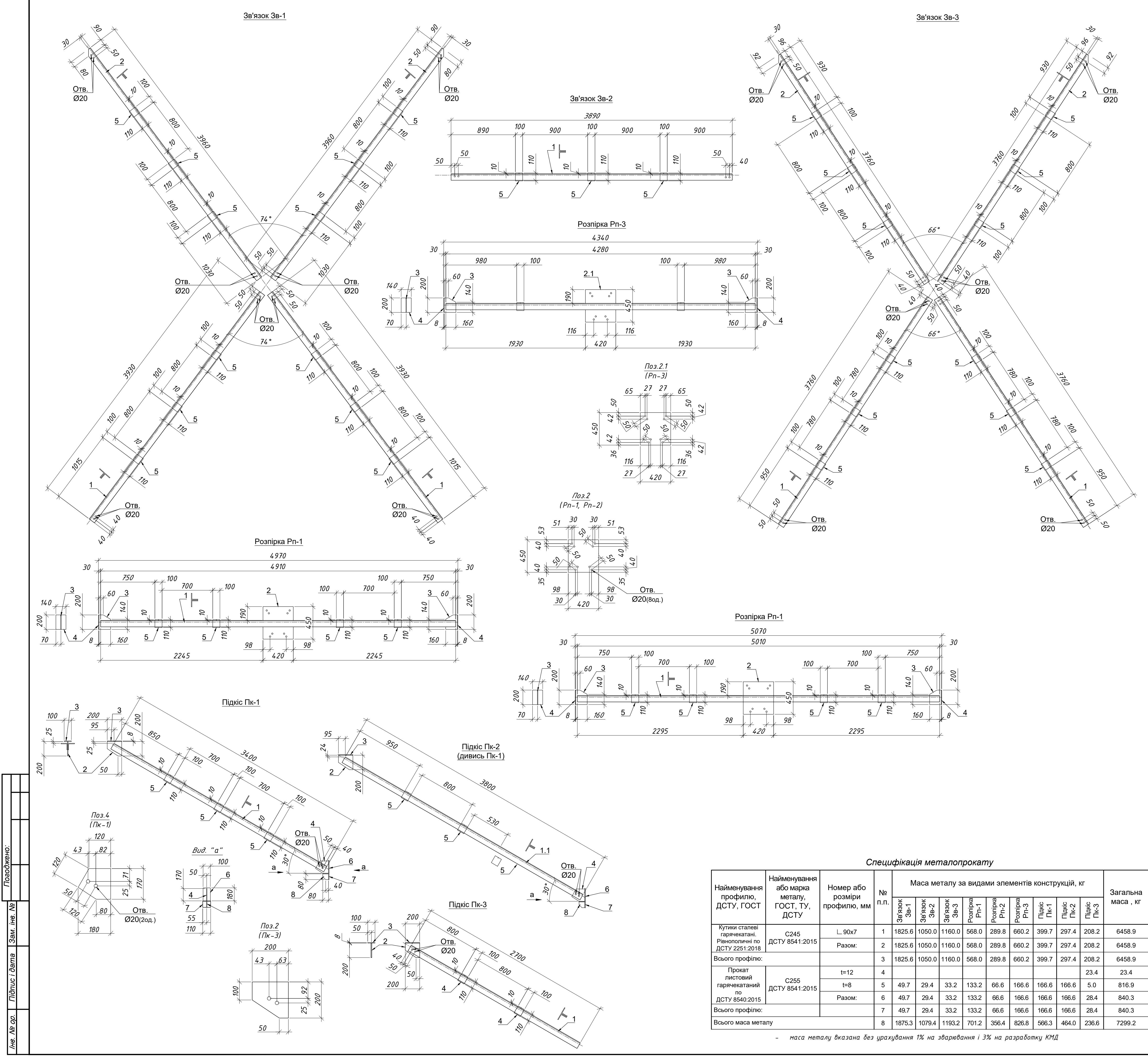
Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	М Т*м	Q Т	N Т		
Б-16 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5090
Б-17 (2 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5190
Б-18 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 4490
Б-19 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 3720

Балка Б-19



						0003-01-02-КМ1					
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття			Стадія	Аркуш	Аркушів
Розробив	Кононенко О.В			06.26							
Перевірив	Пилипейко О.А			06.26		Балки Б-16, Б-17, Б-18, Б-19. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату			P	6	
Н.контр.	Пилипейко Г.Б			06.26							
ГІП	Пилипейко Г.Б			06.26					УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДІНГ"		



Специфікація елементів					
Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од., кг	Примітка
Зв-1	див. цей аркуш	Зв'язок Зв-1	6	312.55	
Зв-2		Зв'язок Зв-2	14	77.10	
Зв-3		Зв'язок Зв-3	4	298.30	
Рп-1		Розпірка Рп-1	6	116.86	
Рп-2		Розпірка Рп-2	3	118.80	
Рп-3		Розпірка Рп-3	8	103.35	
Пк-1		Підкіс Пк-1	6	75.91	
Пк-2		Підкіс Пк-2	4	83.63	
Пк-3		Підкіс Пк-3	4	75.91	
ДСТУ ГОСТ 7798:2008		Болт М16-6g, 65.58	244	0.137	Зв-1, Зв-2, Зв-3, Пк-1, Пк-2, Пк-3
ДСТУ ГОСТ 5915:2008		Гайка М16-6H.5	488	0.033	
ГОСТ 11371-78*		Шайба М16	488	0.011	

Відомість елементів						
Марка елемента	Перетин		Опорні зусилля			Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M T ^m	Q T	
Зв-1 (6 од.)		1	L 90x7 (4од.)			C245 L= 3930
		2	L 90x7 (4од.)			C245 L= 3960
		5	t8 (12од.)			C255 100 x 110
Зв-2 (14 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 3890
		5	t8 (3од.)			C255 100 x 110
		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 3760
Зв-3 (4 од.)		2	L 90x7 (2од.)			C245 L= 3760
		5	t8 (12од.)			C255 100 x 110
Рп-1 (6 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 4910
		2	t8			C255 420 x 450
		3	t8 (2од.)			C255 160 x 200
		4	t8 (2од.)			C255 140 x 200
		5	t8 (4од.)			C255 100 x 110
Рп-2 (3 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 5010
		2	t8			C255 420 x 450
		3	t8 (2од.)			C255 160 x 200
		4	t8 (2од.)			C255 140 x 200
		5	t8 (4од.)			C255 100 x 110
Рп-3 (8 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 4280
		2.1	t8			C255 420 x 450
		3	t8 (2од.)			C255 160 x 200
		4	t8 (2од.)			C255 140 x 200
		5	t8 (2од.)			C255 100 x 110
Пк-1 (6 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 3400
		2	t8			C255 200 x 200
		3	t8			C255 100 x 200
		4	t8			C255 170 x 180
		5	t8 (3од.)			C255 100 x 110
		6	t8			C255 100 x 180
		7	L 90x7			C245 L= 110
		8	t8			C255 80 x 80
Пк-2 (4 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 3800
		2	t8			C255 200 x 200
		3	t8			C255 100 x 200
		4	t8			C255 170 x 180
		5	t8 (3од.)			C255 100 x 110
		6	t8			C255 100 x 180
		7	L 90x7			C245 L= 110
		8	t8			C255 80 x 80
Пк-3 (4 од.)		1	L 90x7 (2од.)			C245 L= 2700
		2	t12			C255 200 x 200
		3	t8			C255 100 x 200
		4	t12 (2од.)			C255 100 x 110

Специфікація металопрокату

Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг									Загальна маса , кг
				Зв'язок Зв-1	Зв'язок Зв-2	Зв'язок Зв-3	Розпірка Рп-1	Розпірка Рп-2	Розпірка Рп-3	Пікс Пк-1	Пікс Пк-2	Пікс Пк-3	
Кутки сталеві гарячекатані. Рівнополічні по ДСТУ 2251:2018	C245 ДСТУ 8541:2015	L 90x7	1	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
		Разом:	2	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
Всього профілю:			3	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	C255 ДСТУ 8541:2015	t=12	4									23.4	23.4
		t=8	5	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	5.0	816.9
		Разом:	6	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	28.4	840.3
Всього профілю:			7	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	28.4	840.3
Всього маса металу			8	1875.3	1079.4	1193.2	701.2	356.4	826.8	566.3	464.0	236.6	7299.2

- маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на розробку КМД

Примітка

1. Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу ЧОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів.

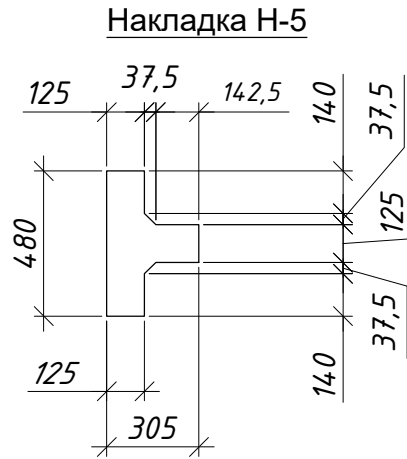
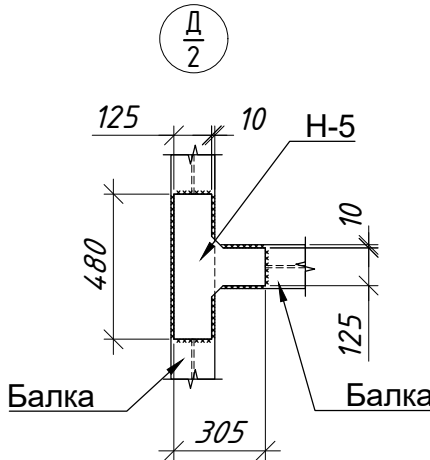
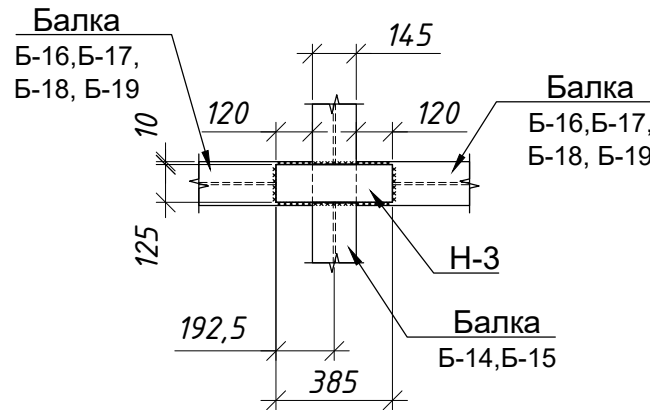
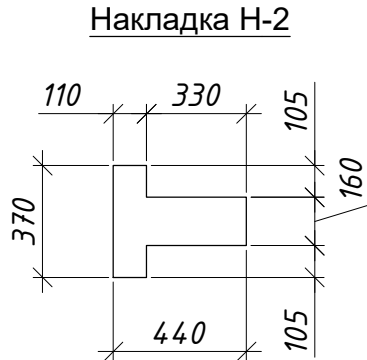
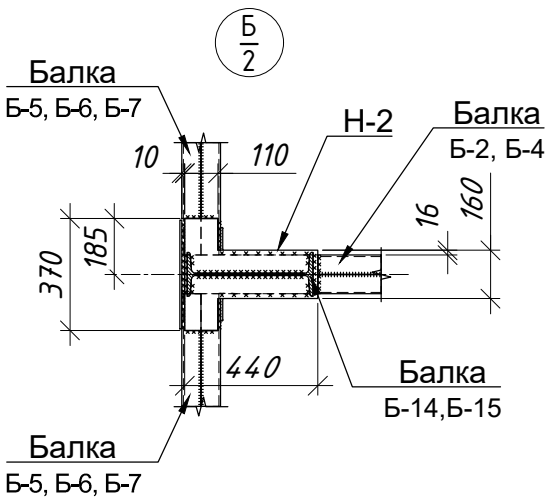
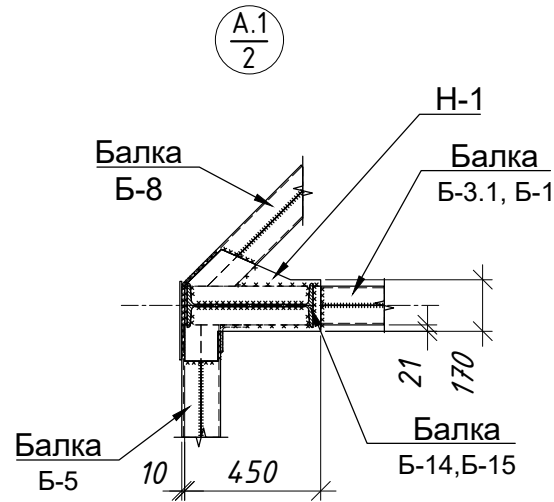
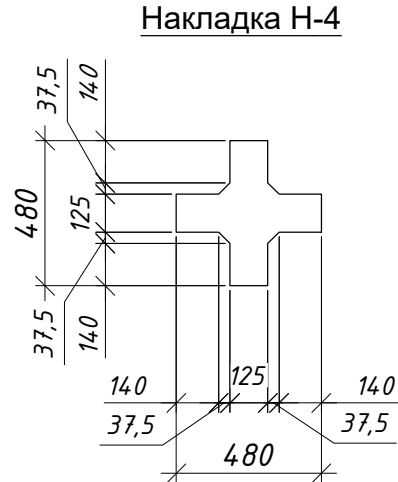
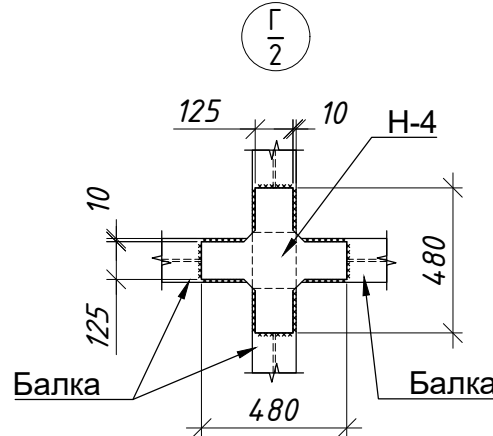
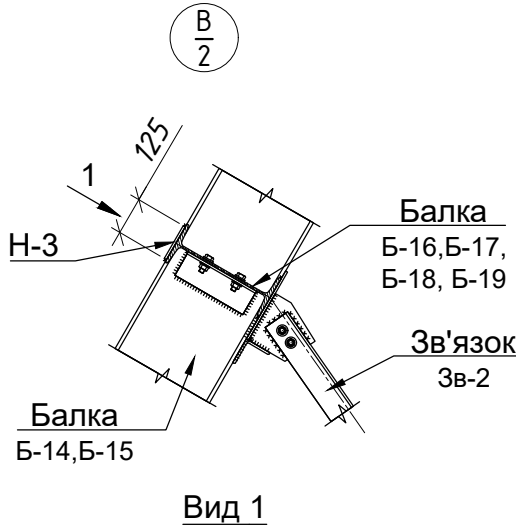
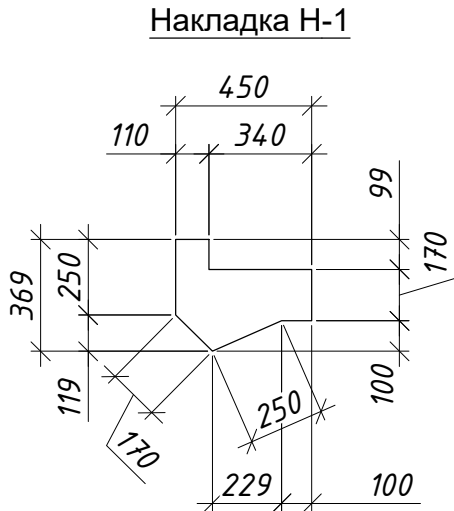
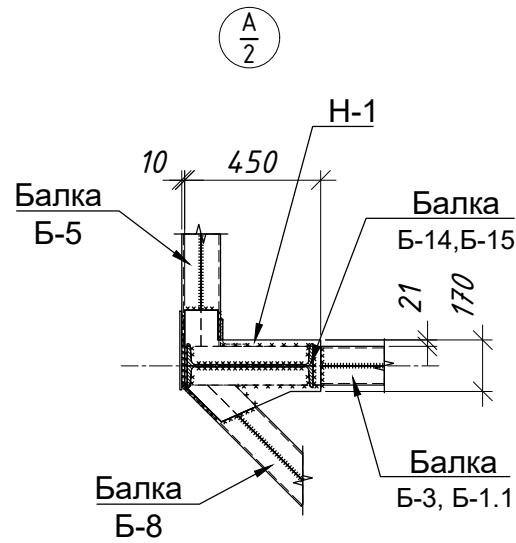
2. Зварювання умовно не відображено

3. Даний аркуш розглядати з аркушем 2

0003-01-02-KM1					
Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Зм.	Кільк.	Арх.	Ндок.	Підпис	Дата
Розробив	Конюшенко О.В.				06.26
Перевірив	Лилейко О.А.				06.26
Капітальний ремонт Конструкції металеві накривття				Стадія	Аркуш
				P	7
Н.контр.	Лилейко Г.Б.				06.26
ГП	Лилейко Г.Б.				06.26
Зв'язок Зв-1, Зв-2, Зв-3, Розпірка Рп-1, Рп-2, Рп-3, Підкіс Пк-1, Пк-2, Пк-3. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату				УПВР Г.Д.Д. "МІНІВЕСТ ХОЛДІНГ"	

Формат А1

Погоджено:				
Інв. № ор.	Підпис і дата	Зам. інв. №		



Специфікація металопрокату

Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг						Загальна маса , кг
				Вузол А Н-1	Вузол А.1 Н-1	Вузол Б Н-2	Вузол В Н-3	Вузол Г Н-4	Вузол Д Н-5	
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=8	1	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
			2							
		Разом:	3	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
Всього профілю:			4	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
Всього маса металу			5	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0

- маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на розробку КМД

Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Вузол А	див. цей аркуш	Вузол А, накладка Н-1	4	10.50	
Вузол А.1		Вузол А.1, накладка Н-1	4	10.50	
Вузол Б		Вузол Б, накладка Н-2	6	10.25	
Вузол В		Вузол В, накладка Н-3	14	3.05	
Вузол Г		Вузол Г, накладка Н-4	16	14.50	
Вузол Д		Вузол Д, накладка Н-5	4	9.20	

Відомість елементів

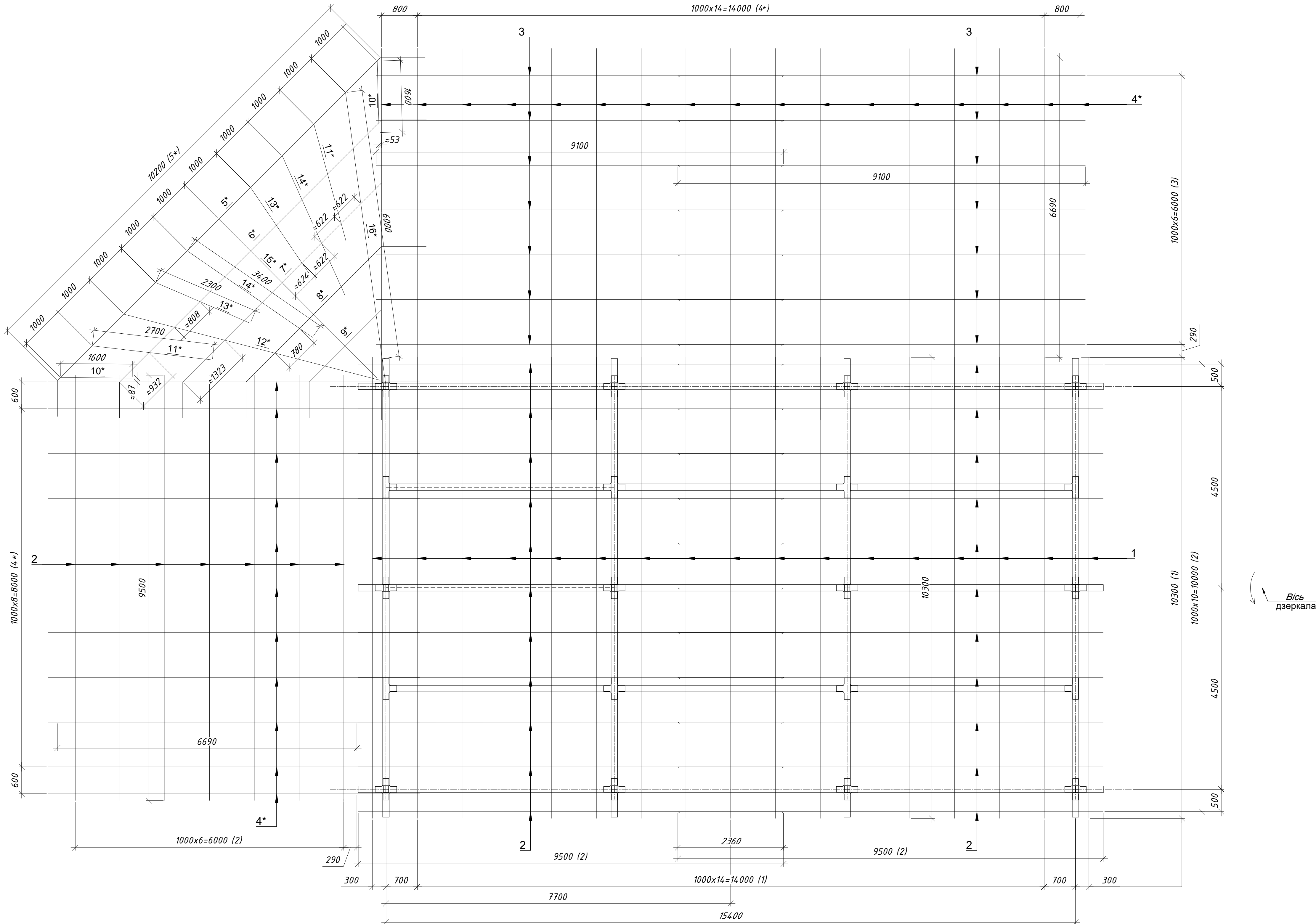
Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	М Т*т	Q Т	N Т		
Вузол А (4 од.)	—	Н-1	t8				С255	370 x 450
Вузол А.1 (4 од.)	—	Н-1	t8				С255	370 x 450
Вузол Б (6 од.)	—	Н-2	t8				С255	370 x 440
Вузол В (14 од.)	—	Н-3	t8				С255	125 x 385
Вузол Г (16 од.)	—	Н-4	t8				С255	480 x 480
Вузол Д (4 од.)	—	Н-5	t8				С255	305 x 480

Примітка

- Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013
- Даний аркуш розглядати з аркушем 2

						0003-01-02-KM1		
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПІВНІЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна		
Зм.	Кільк.	Арк.	Ндок.	Підпис	Дата	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття		Стадія
Розробив	Кононенко О.В.				06.26			Аркуш
Перевірив	Пилипейко О.А.				06.26	Вузли А, А.1, Б, В, Г, Д. Специфікація елементів. Специфікація металопрокату		Аркушів
Н.контр.	Пилипейко Г.Б.				06.26			
ГПП	Пилипейко Г.Б.				06.26	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		

Схема розташування елементів накриття з кругляка Ø30

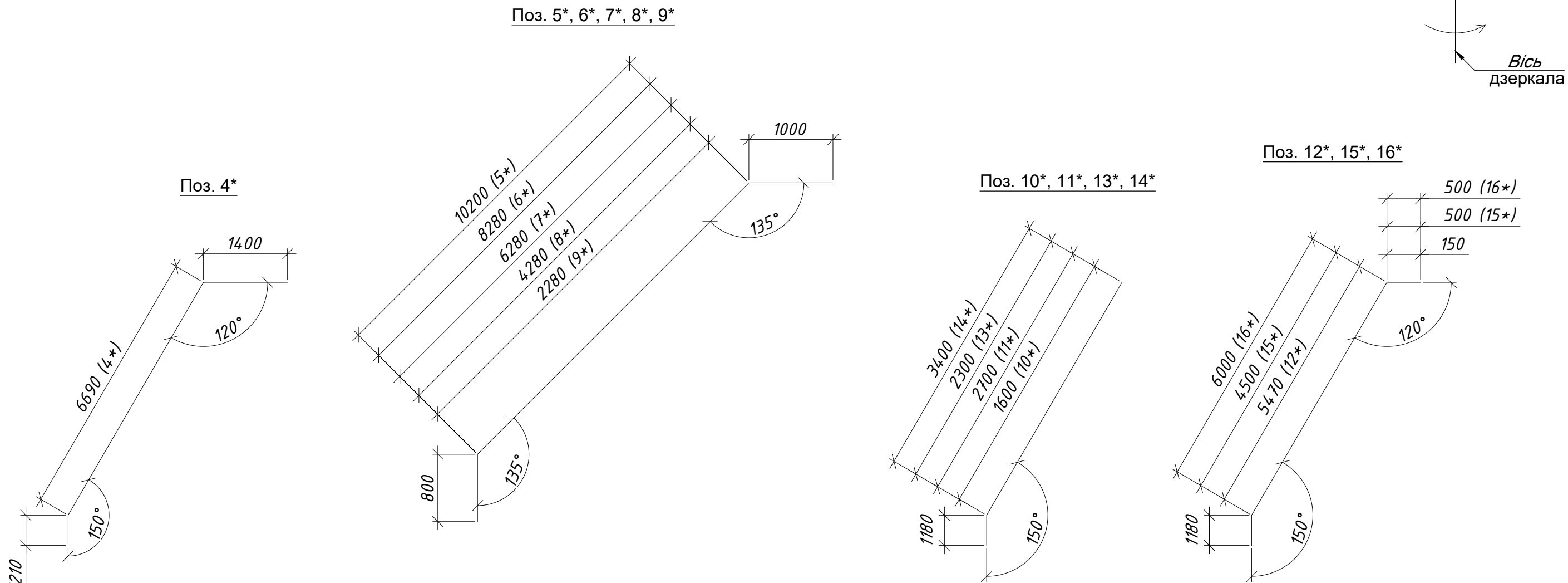


Специфікація елементів накриття

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од, кг	Примітка
Кругляк Ø30					
Деталі					
1	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 10300	17	57.13	
2	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9500	40	52.74	
3	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9100	36	50.50	
4*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9300	56	51.61	
5*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 12000	12	66.58	
6*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 10080	4	55.89	
7*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 8080	4	44.82	
8*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6080	4	33.75	
9*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4080	4	22.63	
10*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 2780	8	15.44	
11*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 3880	8	21.55	
12*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6800	4	37.71	
13*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 3480	8	19.30	
14*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4580	8	25.41	
15*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6180	4	34.28	
16*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 7680	4	42.59	

- Примітки
1. Стрижні кругляка у місцях перетину приварювати між собою
 2. Стрижні кругляка, що лежать або примикають до полиць балок - приварювати довжиною шва 150мм з кроком 300мм або на всю ширину полиці балки з двох сторін у шаховому порядку
 3. Стрижні кругляка які стикаються в нахльост - приварювати вздовж нахльосту довжиною шва 200мм з кроком 200мм
 4. Зварювальні роботи при закріпленні - проводити без втрати несучої здатності арматури та елементів балок
 5. Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2
 6. Кутове розташування стрижнів кругляка (поз. 5*, 16*) на схемі показано в одному місці, їх 4-и одиниці - дзеркально
 7. Стрижні кругляка поз. 2 разом із поз.4* та поз.3 разом із поз. 4* - на схемі показані з одного боку - розташування на протилежному боці дзеркально

Поводжено:	
Лист № оп.	Підпис і дата
Зам. №	№



0003-01-02-КМ1					
Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-1 ПРАТ "ПВНГЗК" за адресою: вул. Черкасова, 98, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область, Україна					
Зм.	Кільк.	Арк.	Лист	Підпис	Дата
Розробив	Короненко О.В.				06.26
Перевірив	Лилийко О.А.				06.26
Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття				Стадія	Аркуш
				Р	9
Н.контр.	Лилийко Г.Б.				06.26
ГП	Лилийко Г.Б.				06.26
Схема розташування елементів накриття з кругляка Ø30. Специфікація елементів накриття				УПВР Г.Д.Д. ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДІНГ"	